

## 第十五周 画装配图

8-4 完成千斤顶装配图绘制。

### 一、作业目的

掌握绘制装配图的方法，明确各零件之间的装配关系。

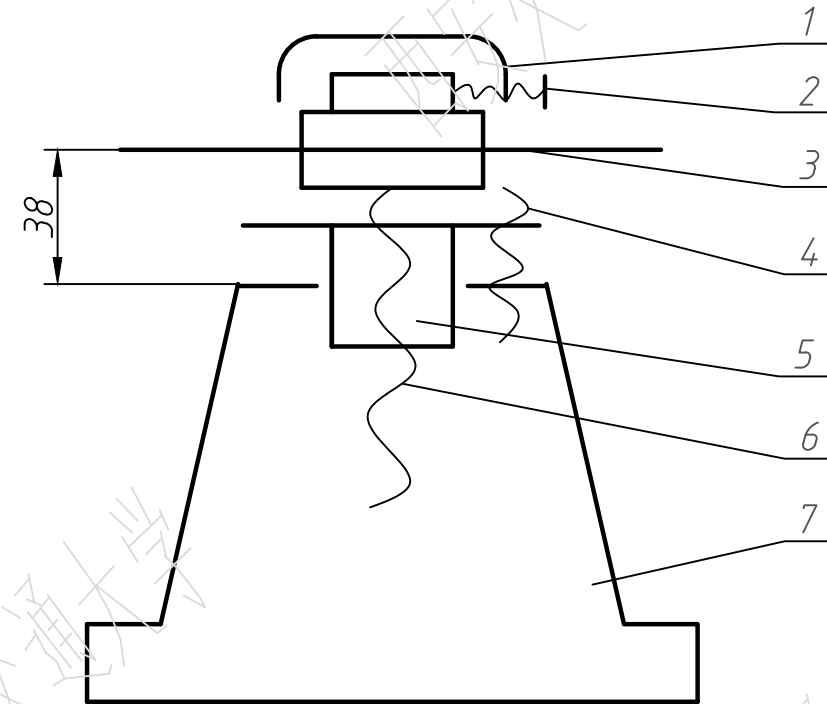
### 二、作业内容

根据48页所示千斤顶的装配示意图，结合千斤顶的工作原理，按照抬升如图所示38mm位置，完成千斤顶装配图的绘制。

### 三、千斤顶工作原理

千斤顶是利用螺旋传动来顶举重物的小型起重工具。工作时，绞杆3穿在螺杆6顶部的孔中，转动绞杆3，螺杆6在螺套5中靠螺纹上下移动，通过帽1将重物顶起或落下。螺套5镶在底座7里，并用螺钉4定位，磨损后便于更换修配。螺杆的球面形顶部，套有一个帽，靠螺钉2与螺杆6联接而在一起。

千斤顶装配示意图 (08.01.00)



7	08.01.05	底座	1	HT200	
6	08.01.04	螺杆	1	Q235	
5	08.01.03	螺套	1	Q235	
4	GB/T 73	螺钉M12×14	1		
3	08.01.02	绞杆	1	Q235	
2	GB/T 75	螺钉M12×14	1		
1	08.01.01	帽	1	Q235	
序号	代号	名称	数量	材料	备注
制图		千斤顶		08.01.00	
审核					
(校名)		班	第1张共6张	1:2	

制图 班级 学号 审阅 48